



ESTADO DO MARANHÃO  
PREFEITURA MUNICIPAL DE PAÇO DO LUMIAR

# DIÁRIO OFICIAL

PODER EXECUTIVO



ANO II, Nº 68, PAÇO DO LUMIAR-MA, QUARTA-FEIRA, 17 DE JANEIRO DE 2018 EDIÇÃO DE HOJE: 4 PÁGINAS

## SUMÁRIO

### LICITAÇÕES

#### AVISO

HOMOLOGAÇÃO ..... 1

### SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

#### CONTRATO ADMINISTRATIVO

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 031/2018 ..... 2

### SECRETARIA DE SAÚDE

#### CONTRATO ADMINISTRATIVO

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 011/2018 ..... 2

### SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL

#### CONTRATO ADMINISTRATIVO

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 021/2018 ..... 3

## LICITAÇÕES

### AVISO

#### HOMOLOGAÇÃO

#### HOMOLOGAÇÃO

A Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar, do Estado do Maranhão, por meio da Secretaria Municipal de Saúde, com fundamento no art. 43, VI, da Lei 8.666/93, homologa a **Adesão à Ata de Registro de Preços Nº: 015/2017 decorrente do Processo Licitatório na modalidade Pregão Presencial Nº: 022/2017**, que tem como objeto o fornecimento de materiais permanentes e equipamentos, visando atender as necessidades da Prefeitura de Paço do Lumiar – MA, conforme empresa abaixo elencada:

EMPRESA: SANA COMERCIAL DE MEDICAMENTOS LTDA

CNPJ Nº: 01.721.446/0001-78

VALOR: R\$ 704.414,32 (setecentos e quatro mil quatrocentos e quatorze reais e trinta e dois centavos).

Paço do Lumiar – MA, 02 de janeiro de 2018

Elizeu Silva Costa  
**Secretário Municipal de Saúde**

**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO****CONTRATO ADMINISTRATIVO**

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 031/2018

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 031/2018

|                            |  |
|----------------------------|--|
| CONTRATANTE                | Secretaria Municipal de Administração e Finanças.  |
| CONTRATADA                 | <b>FAZ MÍDIA PUBLICIDADE E EVENTOS EIRELLI - EP</b> – CNPJ: 25.321.806/0001-02.  |
| PROCESSO                   | 0015/2018.   |
| FUNDAMENTAÇÃO LEGAL        | Lei 8.666/93.  |
| MODALIDADE                 | Inexigibilidade  |
| DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS | UNIDADE 020211 – Secretaria Municipal de Cultura, Esporte e Lazer, FUNCIONAL 13.392.0137.2120.0000 – Realização de Festas Comemorativas, Categoria Econômica: 3.3.90.39.00 – Outros serviços de Terceiros – PESSOA JURÍDICA          |
| VALOR                      | R\$ 84.500,00 (oitenta e quatro mil, quinhentos reais).  |
| OBJETO DO CONTRATO         | Contratação de Banda Calcinha Preta, através de empresa responsável pela produção para participação musical no aniversário da Cidade, que realizar-se-á no dia 14 de janeiro de 2018, na Praça do Viva Maiobão, Paço do Lumiar – MA. |
| VIGÊNCIA                   | A vigência deste instrumento contratual iniciará na data da assinatura do presente instrumento, extinguindo-se em 60 (sessenta) dias.  |
| DATA DE ASSINATURA         | 11 de janeiro de 2018.   |

**Neusilene Nubia Feitosa Dutra**  
Secretária Municipal de Administração e Finanças

**SECRETARIA DE SAÚDE****CONTRATO ADMINISTRATIVO**

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 011/2018

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 011/2018

|                            |  |
|----------------------------|--|
| CONTRATANTE                | Secretaria Municipal de Saúde.   |
| CONTRATADA                 | <b>ZUCAVEL ZUCATELLI VEÍCULOS LTDA</b> – CNPJ: 05.147.384/0001-93.   |
| PROCESSO                   | <b>3540/2017.</b>  |
| FUNDAMENTAÇÃO LEGAL        | Lei 8.666/93, Lei nº 10.520/2002, Lei nº 123/2006.   |
| MODALIDADE                 | Pregão Presencial – Menor Preço Por Item   |
| DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS | Unidade 020226 – Fundo Municipal de Saúde - FMS<br>Funcional 10.122.011.1017.0000 – Aquisição de Veículos.<br>Categoria Econômica 4.4.90.52.00 – EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE. |
| VALOR                      | R\$ 129.000,00 (cento e vinte e nove mil reais).   |
| OBJETO DO CONTRATO         | <b>Aquisição de Veículos para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Saúde.</b>  |
| VIGÊNCIA                   | O presente Contrato entrará em vigor na data de sua assinatura e findará em 12 (doze) meses a partir da sua assinatura.  |
| DATA DE ASSINATURA         | 04 de janeiro de 2018.   |

**Elizeu Silva Costa**  
Secretário Municipal de Saúde

**SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL****CONTRATO ADMINISTRATIVO**

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 021/2018

EXTRATO DO CONTRATO Nº: 021/2018

|                            |  |
|----------------------------|--|
| CONTRATANTE                | Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social.  |
| CONTRATADA                 | <b>ZUCATELLI EMPREENDIMENTOS LTDA</b> – CNPJ: 01.241.313/0001-02.  |
| PROCESSO                   | <b>3241/2017.</b>  |
| FUNDAMENTAÇÃO LEGAL        | Lei 8.666/93, Lei nº 10.520/2002, Lei nº 123/2006.   |
| MODALIDADE                 | Pregão Presencial – Menor Preço Por Item   |
| DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS | Unidade 020215 – Fundo Municipal de Assistência Social - FMAS<br>Funcional 08.122.0184.2098.0000 – Aprimoramento da Gestão do Programa Bolsa Família / Cad. Único.<br>Categoria Econômica 4.4.90.52.00 – EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE. |
| VALOR                      | R\$ 515.000,00 (quinhentos e quinze mil reais).  |
| OBJETO DO CONTRATO         | <b>Aquisição de Veículos para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social.</b>   |
| VIGÊNCIA                   | O presente Contrato entrará em vigor na data de sua assinatura e findará em 12 (doze) meses a partir da sua assinatura.  |
| DATA DE ASSINATURA         | 10 de janeiro de 2018.   |

**Nauber Braga de Menezes**  
Secretário Municipal de Desenvolvimento Social



# Diário Oficial do Município

*INSTITUÍDO PELA LEI MUNICIPAL Nº 695/2017*

Praça Nossa Senhora da Luz, Centro, 01

CÉP: 0000-000 - Paço do Lumiar-MA

[www.pacodolumiar.ma.gov.br](http://www.pacodolumiar.ma.gov.br)

**Domingos Francisco Dutra Filho**

*Prefeito*

**Ivan Wilson de Araujo Rodrigues**

*Procurador Geral do Município*

DIAGRAMAÇÃO, PUBLICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO DIGITAL



Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2 de 24/08/2001, que institui a Infraestrutura de chaves Públicas Brasileira - ICP